

MCT 1000



MASCHINE:

Hochgenauigkeitsausführung

X-, Y-, Z-Hubbereich	2.200/1.500/ 2.200 mm
Palettenrundspeicher	1 Rüststation, 4 Ablageplätze
Palettengröße	1.000 x 1.250 mm – B1
Torquetisch	300 min ⁻¹
Auswuchtfunktion	integriert
Messeinrichtung	für Drehwerkzeuge
Spindel	37 kW/1.420 Nm (100% ED)
Drehzahlbereich	20 – 8.000 min ⁻¹
Plananlagen	Ø 97,5 und Ø 160 mm
Innere Kühlmittelzufuhr	70 bar umschaltbar KSS/Luft

STEUERUNG:

- Sinumerik 840D SL mit HMI Operate
- Protokollieren von Messergebnissen

ÜBERWACHUNGSBAUSTEINE:

- Spindeldrehmoment- Und Vorschubüberwachung mit zusätzlicher Regelung
- Elektronische Messeinrichtung System RENISHAW mit 3D-Messtaster
- Integriertes Kamerasystem

MACHINE:

High precision version

Working range X-, Y-, Z-axis	2,200/1,500/ 2,200 mm
Rotary pallet pool	1 loading station, 4 storage places
Pallet size	1,000 x 1,250 mm – B1
Torque table	300 rpm
Balancing device	integrated
Measuring device	for turning tools
Spindle	37 kW/1,420 Nm (100% ED)
Speed range	20 – 8,000 rpm
Add. tool support	Ø 97,5 and Ø 160 mm
Internal coolant supply	70 bar switchable coolant/air

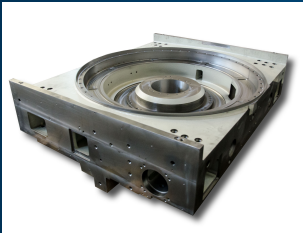
CONTROL:

- Sinumerik 840D SL with HMI Operate
- Logging of measuring results

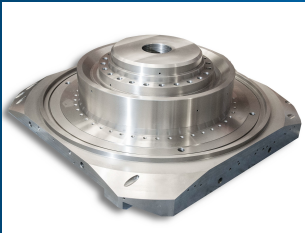
CONTROL MODULES:

- Spindle torque and feed force monitoring with additional control
- Electronic measuring system RENISHAW with 3D-probe
- Integrated camera system

INHOUSE-PRODUCTION:



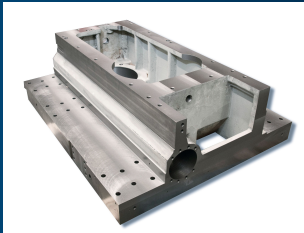
Gehäuse für Rundtische
*Housing for
machine tables*



Drehteller für Rundtische
*Turning plates
for machine tables*



Schwenkkopfträger
Swivel head console



Führungsgehäuse für
Bearbeitungseinheiten
Spindle housings

MCX 1200



MASCHINE:

X-, Y-, Z-Hubbereich	2.800 / 2.200 / 2.100 mm
Spindel	60 kW / 3.500 Nm (100% ED)
Drehzahlbereich	20 – 5.000 min ⁻¹
Palettengröße	1.400 x 1.600 mm – B1
Spezial-Kühlmittel-anschluss für Ejektorbohren	200 l / min bei 15 bar

STEUERUNG:

- Sinumerik 840 D
- Protokollieren von Messergebnissen

ÜBERWACHUNGSBAUSTEINE:

- Spindeldrehmoment- und Vorschubüberwachung mit zusätzlicher Regelung
- Elektronische Messeinrichtung System RENISHAW mit 3D-Messtaster

MACHINE:

Working range X-, Y-, Z-axis	2,800 / 2,200 / 2,100 mm
Spindle	60 kW / 3,500 Nm (100% ED)
Speed range	20 – 5,000 rpm
Pallet size	1,400 x 1,600 mm – B1
Special coolant supply for ejector drilling	200 l / min at 15 bar

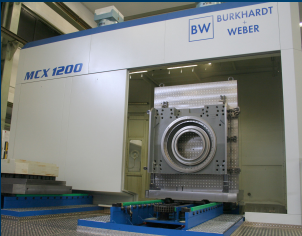
CONTROL:

- Sinumerik 840 D
- Logging of measuring results

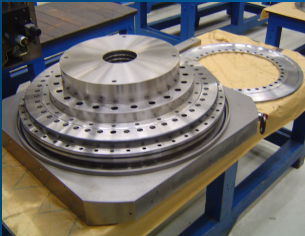
CONTROL MODULES:

- Spindle torque and feed force monitoring with additional control
- Electronic measuring system RENISHAW with 3D-probe

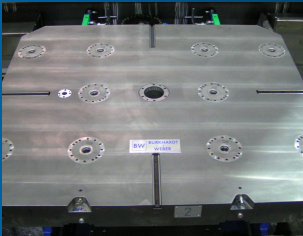
INHOUSE-PRODUCTION:



Gehäuse für Rundtische
Housing for machine tables



Drehteller für Rundtische
Turning plates for machine tables



Werkstückpaletten
Workpiece pallets



Führungsgehäuse für Bearbeitungseinheiten
Spindle housings

MCR 4400



MASCHINE:

X-, Y-, Z-Hubbereich	4.000 / 3.300 / 1.250 mm
Spindelleistung	60 kW
Drehzahlbereich	3.000 min ⁻¹
Palettengröße	4.030 x 2.200 mm

STEUERUNG:

- Sinumerik 840 D

ZUSATZBAUGRUPPEN:

- Transportsystem mit 4 Rüstplätzen
- Bohrkopfmagazin
- 2 Winkelköpfe schwenkbar

MACHINE:

Working range X-, Y-, Z-axis	4,000 / 3,300 / 1,250 mm
Spindle power	60 kW
Speed range	3,000 rpm
Pallet size	4,030 x 2,200 mm

CONTROL:

- Sinumerik 840 D

ADDITIONAL INSTALLATIONS:

- Transport system with 4 set-up stations
- Drill head magazine
- 2 turning angle heads

INHOUSE-PRODUCTION:



Maschinenunterteil
Machine basement



X / Y / Z-Achse
X / Y / Z-axis



Maschinenständer
Machine column

ROMI C830



MASCHINE:

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

ARBEITSBEREICH:

Drehlänge / Spitzenweite	3.000 mm
Umlauf-Ø über Bett	850 mm
Umlauf-Ø über Planschieber	550 mm
Verschiebeweg des Planschiebers	520 mm
Drehmeißelquerschnitt (H x B)	40 x 40 mm

DREHSPINDEL:

Spindelkopf nach DIN 55027	Größe 11
Spindel-Ø im vorderen Lager	225 mm
Spindelbohrung	160 mm
Innenkegel der Hauptspindel	167 mm

HAUPTANTRIEB:

Gesamtdrehzahlbereich	1 – 250, 1 – 1.000 min ⁻¹
-----------------------	---

ZUSATZEINRICHTUNGEN:

- Sauter 4-fach Kopfrevolver
- Elektromechanische Festhaltebremse
- Feststehende Lünette
- Pinole mit Rollenbacken

STEUERUNG:

- Sinumerik 828 D

MACHINE:

CNC Flat Bed Lathe (Teach-in)

WORKING AREA:

Turning length / peak extent	3,000 mm
Swing-Ø via bed	850 mm
Swing-Ø via face slider	550 mm
Travel distance of face slider	520 mm
Cross-section lathe tool-holder (h x w)	40 x 40 mm

LATHE SPINDLE:

Spindle head acc. to DIN 55027	size 11
Spindle-Ø in front bearing	225 mm
Spindle bore	160 mm
Internal cone of main spindle	167 mm

MAIN DRIVE:

Total speed range	1 – 250, 1 – 1,000 rpm
-------------------	---------------------------

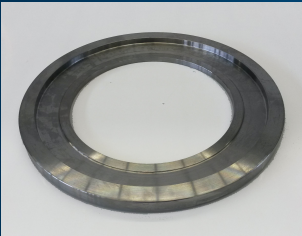
ADDITIONAL FEATURES:

- Sauter 4-pocket head revolver
- Electro-mechanical clamping brake
- Fixed lunette
- Quill with roller jaws

CONTROL:

- Sinumerik 840 D

INHOUSE-PRODUCTION:



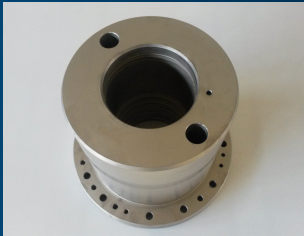
Bremsring
Brake ring



Spindelflansch
Spindle flange



Distanzhülse
Spacer sleeve



Gehäuse
Housing

ROMI GL350



MASCHINE:
Horizontal – Drehzentrum

ARBEITSBEREICH:
Drehlänge / Spitzenweite 750 mm
Umlauf-Ø über Bett 675 mm
Drehdurchmesser 350 mm
Y – Achse ±50 mm

HAUPTSPINDEL:
AC – Antrieb
Drehmoment an Spindel 600 Nm
Antriebsleistung (S2 – 30 min) 25 kW
Gesamtdrehzahlbereich 4 – 4.000 min⁻¹
Spindelbohrung 85 mm
Hydraulisches 3 – Backenfutter (Ø) 315 mm

GEGENSPINDEL:
Gesamtdrehzahlbereich 6 – 6.000 min⁻¹
Hydraulisches 3 – Backenfutter (Ø) 210 mm

STEUERUNG:
– Fanuc

MACHINE:
Horizontal Turning Centre

WORKING AREA:
Turning length / between centers 750 mm
Max. diameter over base 675 mm
Max. swing diameter 350 mm
Y – axis travel ±50 mm

MAIN SPINDLE:
AC drive
Spindle torque 600 Nm
Main power (S2 – 30 min) 25 kW
Speed range 4 – 4,000 rpm
Spindle bore 85 mm
3 jaw hydraulic chuck (Ø) 315 mm

COUNTER SPINDLE:
Speed range 6 – 6,000 rpm
3 jaw hydraulic chuck (Ø) 210 mm

CONTROL:
– Fanuc

INHOUSE-PRODUCTION:



Kupplungsoberteil
Upper part of coupling



Indexierzylinder
Indexing cylinder



Werkzeugaufnahme HSK100
Tool adaptor HSK100



Werkzeugaufnahme SK50
Tool adaptor SK50