

Komplettbearbeitung von Großbauteilen

Famos – von klein(er) bis groß

Seit über 25 Jahren arbeiten Veisto Oy und Burkhardt+Weber schon Hand in Hand. 25 Jahre in denen sich einiges technisch verändert und weiterentwickelt hat – was geblieben ist, ist die gute Partnerschaft der beiden Unternehmen, ein 'perfect match' eben.

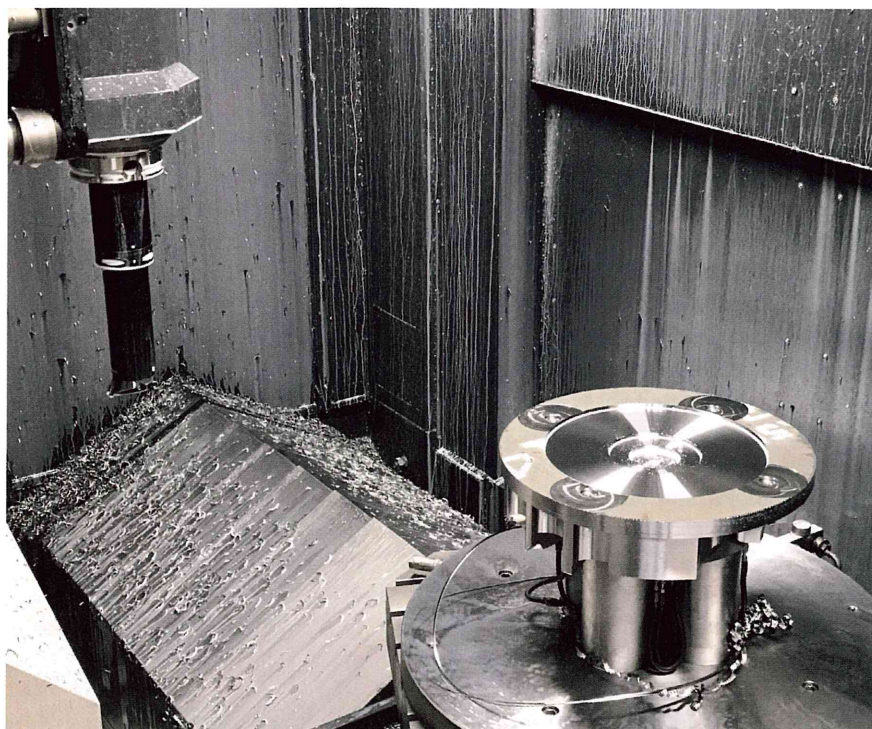
Fast schon heimisch fühlt sich Michael Wiedmaier, Head of Competence Center Sales von Burkhardt+Weber (BW) in Finnland, wenn er nach Mäntyharju reist. Kein Wunder, ist es doch schon seine x-te Reise in den hohen Norden zum Kunden Veisto, den er seit 2003 betreut. Die Reisen erfolgen immer mit tatkräftiger Unterstützung des eingefleischten BW-Vertreters für Finnland, Tapani Laaksonen. Von Anfang an ein erfolgreiches Team.

Solide Geschäftsentwicklung

Veisto hat die Corona-Zeit gut überstanden, ist doch die Nachfrage während der Pandemie nach Holzbearbeitungsmaschinen sogar gestiegen, so Markku Rautio, CEO und Managing Director bei Veisto. Zudem hat Veisto die Zeit genutzt, den Fertigungsstandort im beschaulichen Mäntyharju weiter auszubauen. Zwischenzeitlich kommt man auf eine Fertigungs- und Montagefläche von 15 000 m² um die große Nachfrage bedienen zu können.

Die Anlagen von Veisto Oy, welche unter der Marke 'HewSaw' am Markt zu finden sind, werden sowohl in den heimischen Markt als auch nach Australien, Russland, USA, Kanada und in sämtliche europäische Länder geliefert. „Dazu haben auch die modernen, hochpräzisen Bearbeitungszentren von BW ihren Teil beigetragen“, mutmaßt Michael Wiedmaier.

Diesmal hat er zwei kleine Maschinen der 'MCC'-Baureihe im Gepäck. Damit komplettiert Veisto nun die Bandbreite an Bearbeitungszentren von BW. Der gestiegene Bedarf an kleinen Maschinen begründet Markku Rautio in der steigenden Eigenfertigungstiefe, „denn mit dieser sind wir noch mehr in der Lage, die Qualität unserer Produkte in Richtung Perfektion zu treiben und



1 Im finnischen Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen Veisto haben Burkhardt+Weber (BW) und die brasilianische BW-Mutter Romi einen treuen Abnehmer zahlreicher unterschiedlicher Maschinenmodelle gefunden: Hier die Multitasking-Bearbeitung der charakteristischen Veisto-Fräsköpfe auf einer 'MCT 800' von BW © Burkhardt+Weber

sind weniger abhängig von Zulieferkomponenten.“

Kernkomponenten werden in einer Spannung komplettbearbeitet

Auf den beiden 'MCC 800A' werden in Zukunft diverse Komponenten wie etwa die typischen Fräsköpfe aus hochfestem, geschmiedetem Stahl bearbeitet. Die fünfschichtige Ausführung ist elementar, da unterschiedlichste Komponenten für die Holzbearbeitungsmaschinen in weniger Aufspannungen komplett fertigbearbeitet werden können.

Inzwischen hat sich Veisto die gesamte BW-Produktbandbreite zugelegt. Angefangen hat alles mit einer Maschine aus der legendären 'MC 80'-

Baureihe in 1995, welche heute noch im Einsatz ist. Zwischenzeitlich ist der BW-Maschinenpark bei Veisto auf acht BAZ angewachsen, darunter eine 'MCX 1400' mit erweiterter Automation und integrierter 5-Achs-Fähigkeit mittels aufgesetzter C-Achse.

Der Managing Director von Veisto ist stolz darauf, in Finnland die kleinste und größte BW-Maschine sein Eigen zu nennen. Als BW in 2017 die neue MCC-Baureihe auf der EMO in Hannover präsentierte, war Markku Rautio mit einer der ersten, der sich die Nachfolgemaschine der MC 80 beschafft hat. Für die zuletzt in Betrieb genommenen 'MCT 800' und 'MCX 900HVC' wurde eigens eine weitere Halle gebaut. Ent-



2 Nach knapp 20 Jahren erfolgreicher Zusammenarbeit quasi schon freundschaftlich verbunden: Markku Rautio, CEO bei Veisto Oy (rechts), und Michael Wiedmaier, Head of Competence Center Sales bei BW

© Burkhardt+Weber

sprechend ist das gesamte Set-up in einem perfekten Zustand.

Hohe Erwartungen stets erfüllt

Lange Betriebslaufzeiten werden bei den Maschinen vorausgesetzt und sind ein Kriterium, warum sich Veisto immer wieder für den schwäbischen Maschinenbauexperten aus Reutlingen entscheidet, so Markku Rautio. Daneben sind aber auch Kriterien wie hohe Leistungsdichte, flexible Erweiterungsmöglichkeiten und die Innovationsfreudigkeit der Schwaben wichtige Argumente bei der Maschinenauswahl.

„Nicht zuletzt setzt der kompetente BW-Service das i-Tüpfelchen, welches schnell, direkt und proaktiv agiert, sollte doch einmal Hilfe benötigt werden“, ergänzt Fertigungsleiter Jari Hirvonen,

Auch Möglichkeiten zur Nachrüstung neuer Features werden genutzt, um den Maschinenpark up to date zu halten. Zudem vertraut Veisto seit Jahrzehnten auf den bewährten Herstellerservice und legt die regelmäßigen Wartungen vertrauensvoll in die Expertenhands der Reutlinger. „Wir schätzen BW als Partner, weil sie die Anforderungen an die Fertigungsanlagen aus Kundensicht wahrnehmen und auf unsere Bedürfnisse reagieren“, so Markku Rautio. „Zudem bringen die Technologen aus Reutlingen ihren Input mit ein, somit kommt das beste Know-how von uns als Anwender und von BW als Maschinenlieferant zusammen.“

Wie die Tochter so die Mutter

Das Erfolgsrezept für die gute Zusammenarbeit liegt laut Wiedmaier in einer vergleichbaren Firmengröße und ähnli-

cher Philosophie: „Mit jeweils knapp 250 Mitarbeitern ähneln sich viele Abläufe. Auch erleichtern lange Betriebszugehörigkeiten in beiden Firmen die Kommunikation, denn man kennt sich.“

Doch nicht nur für BW hat Veisto lobende Worte übrig – auch mit den Romi-Maschinen, die vom Mutterkonzern von BW geliefert wurden, ist Veisto äußerst zufrieden. Zwischenzeitlich hat Veisto bereits das zweite 5-Achs-Vertikal-BAZ 'DCM 620-5x' von Romi in der Fertigung integriert. Diese wurde bereits mit einer Roboterautomation vervollständigt, um damit 24/7 hochlegierte Werkzeugschneiden für die Fräsköpfe herzustellen. Die beiden Romi-Maschinen haben Wiedmaier und Laaksonen gleich mitverkauft. Zwischenzeitlich ebnet man den Weg für die nächsten 25 Jahre. So lässt Markku Rautio bereits verlauten, dass die Grundsteine für weitere Fertigungshallen und damit weitere BW-Maschinen aktuell gelegt werden. Man freut sich gemeinsam auf die Fortführung der 'Success-Story'. ■

INFORMATION & SERVICE



ANWENDER

Veisto Oy

FIN-52550 Mäntyharju
Tel. +358 20 7738773
www.hewsaw.com

HERSTELLER

Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH
72760 Reutlingen
Tel. +49 7121 315-0
www.burkhardt-weber.de

Große Strukturbauteile präzise gefertigt

Fertigungslösungen von SW garantieren höchste Präzision und Reproduzierbarkeit für anspruchsvolle Geometrien der Luft- und Raumfahrtindustrie:

- Spezialisiert auf die Bearbeitung großformatiger Strukturbauteile
- Große Arbeitsräume von bis zu 3.000 mm Länge
- Hochdynamische Linearmotoren in allen Vorschubachsen
- 5-Achsbearbeitung mittels Schwenkkopf-Spindel

Ihre Vorteile – Ihr Vorsprung –
Ihre Fertigungswelt.

sw-machines.com

