

MCX.

SCHNELLE ROLLENGEFÜHRTE BEARBEITUNGSZENTREN.

Die erfolgreichen MCX-Bearbeitungszentren mit einer durchdachten Abstufung von acht verschiedenen Typen bis 4.800 mm Störkreis und bis 20.000 kg Nutzlast. Kräftige Dimensionierung und Leistung, Eilgänge bis 65 m/min und Beschleunigung bis 5 m/s² sorgen für ausgezeichnete Dynamik und kurze Nebenzeiten.



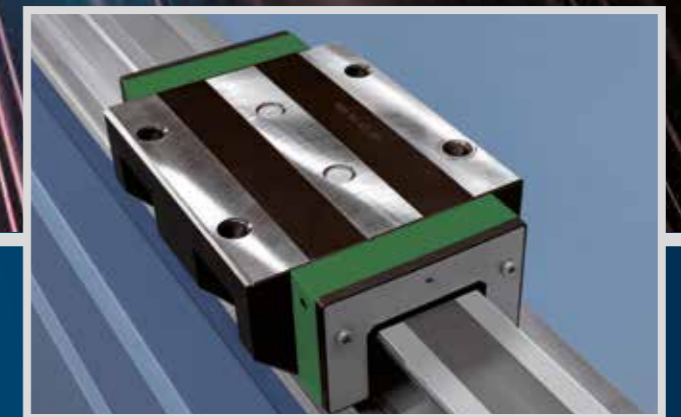
MCX – DIE ULTRADYNAMISCHE.

DYNAMIK UND KRAFT FÜR UNIVERSELLEN EINSATZ.

Alle MCX-Bearbeitungszentren sind kräftig ausgelegt, verfügen über drehmomentstarke Spindelinheiten und haben in allen Achsen vorgespannte Präzisionskugelgewindetriebe oder bei sehr großen Verfahrenswegen einen Genauigkeits-Ritzelzahnstangenantrieb. Dies garantiert eine hohe Langzeitgenauigkeit, auch bei der Schrumpferspannung in Kombination mit Feinbearbeitung.










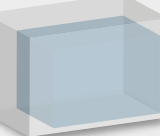
Der Torständer in Gussausführung zeichnet sich durch besonders hohe Dämpfungseigenschaften und thermische Trägheit aus.



In allen MCX-Typen werden Rollenlinearführungen in großzügiger Dimensionierung zur Sicherstellung der Langzeitgenauigkeit eingesetzt.

MCX – DIE ULTRADYNAMISCHE.

TECHNISCHE DATEN.

MCX	Einheit	800	900	1000		1100	1200	1250	1400	1600
										
Arbeitsbereich bis zu X Y Z (Standard)	mm	1.250 1.000 1.250	1.600 1.400 1.600	2.200 1.400 1.600		1.800 1.400 1.800	2.500 1.800 1.800	2.800 2.200 2.100	3.200 2.200 2.100	3.700 2.500 2.500
Arbeitsbereich bis zu X Y Z (Option)	mm	1.600 1.200 1.600	1.800 1.600 1.800	2.200 1.600 1.800		1.800 1.600 1.800	2.500 1.800 2.100	2.800 2.200 2.500	4.800 3.000 3.200	4.800 3.000 3.200
Werkstückstörkreis Ø x H	mm	1.500x1.300	1.600x1.750	2.300x1.900		1.600x1.750	2.500x2.100	2.800x2.500	3.200x2.600	3.700x2.600
Palettengröße (Standard)	mm	800x800	800x1.000	1.000x1.250		800x1.000	1.000x1.250	1.000x1.250	1.600x1.600	1.600x2.000
Palettengröße (Option)	mm	630x800, 800x1.000	800x800	1.000x1.600		800x800	1.400x1.600	1.400x1.600	1.600x2.500	2.000x3.000
Palettenbelastung (Option)	kg	2.500	3.500	5.000		4.000	7.000	7.000 (8.000)	12.000 (14.000)	18.000 (20.000)
Vorschubkraft X Y Z	kN	18 18 18	20 20 20	30 20 20		25 25 25	30 30 30	30 30 30	30 30 30	30 30 30
Eilgang X Y Z (Standardhöhe)	m/min	65 65 65	65 65 65	50 60 60		60 60 60	50 50 50	50 50 50	50 50 50	30 50 50
Pa ¹ X Y Z	mm	0,005	0,005	0,007		0,005	0,007	0,007	0,007	0,007
B-Achse	Grad	360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001		360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001
Tischdrehzahl	min ⁻¹	25	20	10		20	10	10	8	6
Kippmoment	Nm	26.000	40.000	60.000		40.000	60.000	60.000	100.000	100.000
Tangentialmoment	Nm	16.000	25.000	40.000		25.000	40.000	40.000	60.000	60.000
Spindelleistung 100% ED (Option) ³	kW	41	41	41		52	41 (60)	41 (60)	41 (60)	41 (60)
Max. Drehmoment, 100% ED (Option) ³	Nm	1.220	1.220	1.220		1.720	1.220 (3.500)	1.220 (3.500)	1.220 (3.500)	1.220 (3.500)
Drehzahlbereich 2-stufiges Getr. (Option)	min ⁻¹	20 – 5.500 (10.000)	20 – 5.500 (10.000)	20 – 5.500 (10.000)		20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (10.000)	20 – 5.500 (10.000)	20 – 5.500 (10.000)	20 – 5.500 (10.000)
Drehzahlbereich 4-stufiges Getr. (Option)	min ⁻¹						20 – 4.000 (5.000)	20 – 4.000 (5.000)	20 – 4.000 (5.000)	20 – 4.000 (5.000)
Drehzahlbereich optionale Schwenkspindel	min ⁻¹	8.000	8.000	8.000			8.000	8.000	8.000	8.000
Getriebestufen (Option)		2	2	2		2	2 (4)	2 (4)	2 (4)	2 (4)
Lagerdurchm. Arbeitsspindel (Option) ³	mm	120	120	120		120	120 (130)	120 (130)	120 (130)	120 (130)
Werkzeugaufnahme (Standard)		HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100		HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100
Werkzeugaufnahme (Option)		ISO 50	ISO 50	ISO 50		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Anzahl Werkzeugplätze		128 – 608	128 – 608	128 – 608		128 – 608	128 – 608	128 – 608	128 – 608	128 – 608
Werkzeugdurchmesser	mm	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²		125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²
Werkzeuglänge (Option)	mm	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)		600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)
Max. Werkzeuggewicht (Option)	kg	60 (75)	60 (75)	60 (75)		60 (75)	60 (75)	60 (75)	60 (75)	60 (75)
Maschinensteuerung, Siemens Sinumerik		SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl		SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl
Aufstellfläche, LxBxH, ca.	mm	9.300x 6.700x4.300	10.400x 7.600x5.200	11.000x 9.300x5.200		10.400x 7.600x5.200	11.700x 9.900x6.000	11.700x 9.900x6.000	14.700x 10.900x6.000	15.700x 10.900x6.000
Gewicht, ca.	kg	34.000	40.000	48.000		46.000	55.000	58.000	70.000	90.000
Kompatible Bearbeitungseinheiten		H, HVP, HVC, A	H, HVP, HVC, A	H, HVP, HVC, A		H	H, HVP, HVC, A, Q	H, HVP, HVC, A, Q	H, HVP, HVC, A, Q	H, HVP, HVC, A, Q

¹ nach VDI/DGQ 3441

² Balkenwerkzeuge

³ 4-stufiges Getriebe