

MCR.

GLEITGEFÜHRTE BEARBEITUNGSZENTREN.

Die MCR-Baureihe ist die perfekte Lösung für alle Anwendungen, bei denen Schwerzerspanung mit besten Dämpfungseigenschaften, gepaart mit hochgenauer Feinbearbeitung, gefordert wird. BW bietet sieben verschiedene Typen bis 4.800 mm Störkreis und bis 20.000 kg Nutzlast.



MCR – DIE ULTRASCHWERE.

PURE KRAFT FÜR SCHWIERIGE ZERSPANUNGSAUFGABEN.

MCR-Bearbeitungszentren sind sehr kräftig dimensioniert und haben leistungsstarke Spindeleinheiten. Neben dem Torständer in Gussausführung garantieren überbreite, lasergehärtete Gleitführungen beste Dämpfungseigenschaften bei der Zerspannung von schwierigen Materialien und zudem sehr lange Dauer genauigkeiten durch extrem niedrige Flächendrücke.







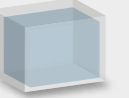
Die überbreiten Gleitführungen werden von erfahrenen Spezialisten von Hand eingeschabt und allseitig als Gleitführung ausgeführt.



Die besonders große Führungslänge und -breite des thermisch trägen Torständers in Gussausführung gewährleistet hohe Stabilität, auch bei Bearbeitung in oberen Spindellagen.

MCR – DIE ULTRASCHWERE.

TECHNISCHE DATEN.

MCR	Einheit	800	900		1000	1100	1200	1400	1600
									
Arbeitsbereich bis zu X Y Z (Standard)	mm	1.250 900 1.250	1.600 1.250 1.250		2.200 1.250 1.250	1.600 1.250 1.250	2.400 1.800 1.800	3.200 1.800 1.800	3.500 2.200 2.100
Arbeitsbereich bis zu X Y Z (Option)	mm	1.250 900 1.600	1.600 1.500 1.600		2.400 1.500 1.600	1.600 1.500 1.600	2.800 2.200 2.100	3.500 2.200 2.100	4.100 2.200 2.100
Werkstückstörkreis Ø x H	mm	1.500x1.300	1.700x1.750		2.200x1.900	1.700x1.750	2.800x2.100	3.200x2.300	3.500x2.600
Palettengröße (Standard)	mm	800x800	800x1.000		1.000x1.250	800x1.000	1.000x1.250	1.600x1.600	2.000x2.000
Palettengröße (Option)	mm	630x800, 800x1.000	800x800		1.000x1.600	800x800	1.400x1.600	1.600x2.000	2.000x2.500
Palettenbelastung	kg	2.500	3.500		5.000	4.000	7.000	12.000 (14.000)	18.000 (20.000)
Vorschubkraft X Y Z	kN	17 17 17	20 20 20		30 20 20	25 25 25	30 30 30	30 30 30	30 30 30
Eilgang X Y Z (Standardhöhe)	m/min	30 30 30	30 30 30		20 30 30	30 30 30	20 20 20	30 20 20	30 20 20
Pa ¹ X Y Z	mm	0,005	0,005		0,007	0,005	0,007	0,007	0,007
B-Achse	Grad	360.000x0,001	360.000x0,001		360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001	360.000x0,001
Tischdrehzahl	min ⁻¹	25	20		10	20	10	8	6
Kippmoment	Nm	26.000	40.000		60.000	40.000	60.000	100.000	100.000
Tangentialmoment	Nm	16.000	25.000		40.000	25.000	40.000	60.000	60.000
Spindelleistung 100% ED (Option) ³	kW	41	41		41	52	41 (60)	41 (60)	41 (60)
Max. Drehmoment, 100% ED (Option) ³	Nm	1.220	1.220		1.220	1.720	1.220 (3.500)	1.220 (3.500)	1.220 (3.500)
Drehzahlbereich 2-stufiges Getr. (Option)	min ⁻¹	20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (7.000)		20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (7.000)	20 – 5.500 (7.000)
Drehzahlbereich 4-stufiges Getr. (Option)	min ⁻¹						20 – 4.000 (5.000)	20 – 4.000 (5.000)	20 – 4.000 (5.000)
Drehzahlbereich optionale Schwenkspindel	min ⁻¹	8.000	8.000		8.000		8.000	8.000	8.000
Getriebestufen (Option)		2	2		2	2	2 (4)	2 (4)	2 (4)
Lagerdurchm. Arbeitsspindel (Option) ³	mm	120	120		120	120	120 (130)	120 (130)	120 (130)
Werkzeugaufnahme (Standard)		HSK-A 100	HSK-A 100		HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100
Werkzeugaufnahme (Option)		ISO 50	ISO 50		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Anzahl Werkzeugplätze		128 – 608	128 – 608		128 – 608	128 – 608	128 – 608	128 – 608	128 – 608
Werkzeugdiameter	mm	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²		125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²	125/350 (420/900) ²
Werkzeuglänge (Option)	mm	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)		600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)	600 (900/1.200)
Max. Werkzeuggewicht (Option)	kg	60 (75)	60 (75)		60 (75)	60 (75)	60 (75)	60 (75)	60 (75)
Maschinensteuerung, Siemens Sinumerik		SIN 840D sl	SIN 840D sl		SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl	SIN 840D sl
Aufstellfläche, LxBxH, ca.	mm	9.300x6.700x4.200	10.400x7.600x5.200		11.000x9.300x5.200	10.400x7.600x5.200	11.700x9.900x6.000	14.700x10.900x6.000	15.700x10.900x6.000
Gewicht, ca.	kg	35.000	41.000		49.000	47.000	59.000	71.000	91.000
Kompatible Bearbeitungseinheiten		H, HVP, HVC	H, HVP, HVC		H, HVP, HVC	H	H, HVP, HVC	H, HVP, HVC,	H, HVP, HVC,

¹ nach VDI/DGQ 3441

² Balkenwerkzeuge

³ 4-stufiges Getriebe